



KARTA OPISU PRZEDMIOTU - SYLABUS

Nazwa przedmiotu

Inżynieria produkcji w praktyce [S2ZiIP2>IPP]

Przedmiot

Kierunek studiów

Zarządzanie i inżynieria produkcji

Rok/Semestr

1/1

Studia w zakresie (specjalność)

–

Profil studiów

ogólnoakademicki

Poziom studiów

drugiego stopnia

Język oferowanego przedmiotu

polski

Forma studiów

stacjonarne

Wymagalność

obligatoryjny

Liczba godzin

Wykład

12

Laboratorium

0

Inne (np. online)

0

Ćwiczenia

0

Projekty/seminaria

18

Liczba punktów ECTS

2,00

Koordynatorzy

dr inż. Paulina Rewers

paulina.rewers@put.poznan.pl

Wykładowcy

Wymagania wstępne

Posiada wiedzę z zakresu: podstaw zarządzania, zarządzania i organizacji produkcji, technik wytwarzania, zarządzania jakością.

Cel przedmiotu

Zapoznanie studenta z praktycznymi aspektami inżynierii produkcji w małym, średnim oraz dużym przedsiębiorstwie.

Przedmiotowe efekty uczenia się

Wiedza:

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę na temat organizacji i sterowania procesami produkcji

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę o technologiach wytwarzania

Ma podbudowaną praktycznie wiedzę na temat stosowania w zarządzaniu procesami produkcji systemów informatycznych

Umiejętności:

Potrafi dobrać technikę wytwarzania dla produkcji określonych wyrobów

Potrafi dobrać formę organizacji produkcji do charakteru procesu produkcyjnego
Potrafi opracować prognozy dotyczące skuteczności oraz efektywności procesów produkcyjnych

Kompetencje społeczne:

Zauważa różnorodność technik wytwarzania oraz form organizacji produkcji a także wspierających je systemów informatycznych.

Ma wiedzę niezbędną do rozumienia społecznych, ekonomicznych, prawnych i innych pozatechnicznych uwarunkowaniach działalności inżynierskiej

Ma świadomość niedostatków swojej wiedzy oraz konieczności współpracy z doświadczonymi pracownikami oraz ekspertami

Metody weryfikacji efektów uczenia się i kryteria oceny

Efekty uczenia się przedstawione wyżej weryfikowane są w następujący sposób:

Wykład: kolokwium zaliczeniowe w formie pytań otwartych i zamkniętych. Zliczenie w formie pisemnej lub ustnej na podstawie pytań punktowanych (zaliczenie w przypadku uzyskania 51% punktów: >50% - dst, >60% - dst plus, >70% - db, >80% - db plus, >90% punktów - bdb) przeprowadzane na koniec. Ocena może obejmować dodatkową aktywność studenta podczas zajęć.

Laboratorium: Sprawozdanie z każdej z wycieczek studyjnych (według schematu przygotowanego przez prowadzącego).

Treści programowe

Podstawy inżynierii produkcji, w tym techniki wytwarzania i organizacja procesów produkcyjnych

Tematyka zajęć

Wykład:

1. Przedstawienie profilu produkcyjnego, stosowanych technik wytwarzania, form organizacji oraz sterowania produkcji - wykład przez przedstawicieli przedsiębiorstwa,
2. Podstawy BHP w przedsiębiorstwie, zakres zajęć laboratoryjnych
3. Zakres funkcjonowania inżynierii produkcji
3. Wpływ form organizacji produkcji na funkcjonowanie przedsiębiorstwa
4. Struktura organizacyjna przedsiębiorstwa
5. Mierniki skuteczności i efektywności procesów produkcyjnych
6. Systemy informatyczne w przedsiębiorstwie produkcyjnym
7. Charakterystyka i zastosowanie technik wytwarzania

Projekt:

Wycieczki studyjne w przedsiębiorstwach produkcyjnych o różnych charakterach produkcji

Metody dydaktyczne

Wykład: prezentacja multimedialna, panel dyskusyjny. Wykład prowadzony w formie zdalnej z wykorzystaniem metody dostępu synchronicznego.

Projekt: wizyta studyjna, dyskusja, praca w zespole

Literatura

Podstawowa:

Hamrol A.: Strategie i praktyki sprawnego działania. Lea, Six Sigma i inne. Wydawnictwo Naukowe PWN, Warszawa 2017

Brzeziński M.: Organizacja produkcji w przedsiębiorstwie, Difin, 2013

Uzupełniająca:

Kłos S., Jardzioch A., Kalinowski K.: Organizacja i planowanie produkcji, PWE, 2023

Bilans nakładu pracy przeciętnego studenta

	Godzin	ECTS
Łączny nakład pracy	50	2,00
Zajęcia wymagające bezpośredniego kontaktu z nauczycielem	30	1,00
Praca własna studenta (studia literaturowe, przygotowanie do zajęć laboratoryjnych/ćwiczeń, przygotowanie do kolokwiiw/egzaminu, wykonanie projektu)	20	1,00